

Рассмотрено:  
Педагогическим советом  
МБОУДО г. Кургана  
«ДХШ им. В.Ф. Илюшина»  
Протокол № 5  
«14» апреля 2025г.

Утверждаю:  
Директор МБОУДО г. Кургана  
«ДХШ им. В.Ф. Илюшина»  
  
В.С. Балашов  
«14» апреля 2025г.

**ПОЛОЖЕНИЕ**  
**о комиссии по индивидуальному отбору детей**  
**в целях обучения по дополнительной предпрофессиональной**  
**программе в области изобразительного искусства «Живопись»**  
**с нормативным сроком обучения 5 лет в муниципальном**  
**бюджетном образовательном учреждении дополнительного образования**  
**города Кургана «Детская художественная школа им. В.Ф. Илюшина»**

**I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

1.1. Настоящее положение разработано в соответствии с Уставом муниципального бюджетного образовательного учреждения дополнительного образования г. Кургана «Детская художественная школа им. В.Ф. Илюшина» (далее – Школа), Федеральным Законом от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в редакции от 28.02.2025 г.) и на основании федеральных государственных требований, установленных к минимуму содержания, структуре, условиям и срокам реализации дополнительных предпрофессиональных программ в области изобразительного искусства (далее – ФГТ).

1.2. В соответствии с частью 3 статьи 83 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в редакции от 28.02.2025 г.) дополнительная предпрофессиональная программы в области изобразительного искусства «Живопись» (далее ДПП «Живопись») реализуется в целях выявления одаренных детей в раннем возрасте, создания условий для их художественного образования и эстетического воспитания, приобретения ими знаний, умений, навыков в области выбранного вида искусства, опыта творческой деятельности и осуществления их подготовки к получению профессионального образования в области искусств.

1.3. Настоящее положение определяет порядок формирования, состав и деятельность комиссии по индивидуальному отбору детей.

**II. СТРУКТУРА, ФУНКЦИИ И ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ**

2.1. Комиссия по индивидуальному отбору является коллегиальным органом, созданным для организации проведения отбора детей в Школу, который проводится с целью определения возможности поступающих осваивать ДПП «Живопись».

2.2. Комиссия создается из преподавателей Школы в составе 5 человек, в число которых входят преподаватели, производящие набор в 1 класс. Председателем комиссии является директор Школы. Состав комиссии утверждается приказом директора Школы.

2.3. Председатель комиссии по отбору детей организует деятельность комиссии, составляет расписание вступительных испытаний, обеспечивает единство требований, предъявляемых к поступающим при проведении отбора.

2.4. Делопроизводство, а также личный прием родителей (иных законных представителей) поступающих организует секретарь учебной части Школы. Секретарь ведет протоколы заседаний комиссии по отбору детей, представляет в апелляционную комиссию необходимые протоколы (Приложение 1), которые хранятся в архиве Школы до окончания обучения в Школе всех лиц, поступивших в Школу на основании результатов отбора, в течение всего срока хранения личного дела.

2.5. Прием документов на новый учебный год осуществляется в период с 15 апреля по 15 июня. Конкретные сроки вступительных испытаний утверждаются приказом директора Школы и размещаются на информационном стенде и сайте Школы.

2.6. Срок полномочий комиссии – период проведения вступительных испытаний.

2.7. Основные функции комиссии:

- Комплексная оценка уровня подготовки поступающих для успешного освоения ДПП «Живопись»;
- Разработка рекомендаций по совершенствованию проведения вступительных испытаний.

2.8. Специалист Школы, обеспечивающий проведение процедуры индивидуального отбора, осуществляет формирование групп, поступающих для прохождения процедуры индивидуального отбора.

2.9. Решение о результатах отбора принимается комиссией по индивидуальному отбору детей на закрытом заседании простым большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов председатель комиссии по отбору детей обладает правом решающего голоса.

2.10. Решение комиссии вносится в протокол по результатам вступительных испытаний и результатам индивидуального отбора детей на обучение. Протокол подписывается всеми членами комиссии и сдается секретарю (Приложение 2).

2.11. Протоколы заседаний комиссии, либо выписка из протокола хранятся в личном деле обучающегося, поступившего в Школу на основании результатов индивидуального отбора поступающих, в течение всего срока хранения личного дела (Приложение 3).

2.12. В случае возникновения спорной ситуации между членами комиссии вопрос выносится на рассмотрение Председателя комиссии - директора.

2.13. На основании полученных баллов по двум дисциплинам – выводится итоговый балл. Итоговый балл вносится в сводную ведомость результатов вступительных испытаний и результатов индивидуального отбора обучающихся (Приложение 4).

2.14. Комиссия по индивидуальному отбору детей передает сведения об указанных результатах директору Школы не позднее следующего рабочего дня после принятия решения о результатах отбора. По материалам, представленным комиссией по индивидуальному отбору детей, формируется список поступивших, являющийся основанием для оформления приказа о зачислении.

2.15. Результаты по каждой форме проведения индивидуального отбора объявляются не позднее трех рабочих дней после проведения приема. Объявление результатов осуществляется путем размещения пофамильного списка-рейтинга (сводной ведомости) с указанием общего балла, полученного каждым поступающим, на информационном стенде, а также на официальном сайте Школы.

2.16. Отчет о работе комиссии обсуждается на педагогическом совете Школы.

2.17. В отчете отражается следующая информация:

- характеристика общего уровня подготовки поступающих;
- анализ результатов по итогам вступительных испытаний;
- выводы и предложения.

2.18. После заключения договора об образовании на обучение по дополнительной предпрофессиональной программе в области изобразительного искусства «Живопись» с родителями (иными законными представителями) обучающихся издается единый приказ о

приеме детей в 1 класс по результатам индивидуального отбора после размещения списка-  
рейтинга (сводной ведомости) соответствующего год

**ПРОТОКОЛ № \_\_\_\_\_**  
**от «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.**

**по результатам вступительных испытаний и результатам индивидуального отбора детей на обучение по дополнительной предпрофессиональной программе в области изобразительного искусства «Живопись» с нормативным сроком обучения 5 лет в МБОУДО г. Кургана «ДХШ им. В.Ф. Илюшина»**

№ п/п	Критерии оценки  Фамилия имя поступающего	Возраст	ЖИВОПИСЬ						КОМПОЗИЦИЯ						Общее кол-во баллов	Решение комиссии
			Компоновка в листе	Передача пропорций	Построение формы	Цветовое решение	Владение материалом (цвет, тон)	Баллы по живописи	Компоновка в листе	Передача пропорций	Передача движения	Тональный разбор	Владение материалом (цвет, тон)	Баллы по композиции		

**25 баллов по одному предмету – соответствует оценке - «5» (отлично)**  
**50 баллов – максимально возможное количество баллов за два предмета**  
**Поступающие, набравшие 48 балла и более - считаются поступившими в 1 класс**  
**Поступающие, набравшие в сумме за два предмета менее 48 баллов – считаются не поступившими**

**ПРОТОКОЛ**  
**ЗАСЕДАНИЯ КОМИССИИ ПО ИНДИВИДУАЛЬНОМУ ОТБОРУ ДЕТЕЙ**  
**№ \_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.**  
**на обучение по дополнительной предпрофессиональной программе в области**  
**изобразительного искусства «Живопись» с нормативным сроком обучения 5 лет**  
**в МБОУДО г. Кургана «ДХШ им. В.Ф. Илюшина»**  
**на 20\_\_ - 20\_\_ уч. год**

№ п/п	ФАМИЛИЯ, ИМЯ поступающего	живопись	композиция	Общее количество баллов	Решение комиссии
					зачислен(а) в 1 класс (бюджет)
					не зачислен(а) в 1 класс
					не явилась на экзамен

**Председатель комиссии:** \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

**Члены комиссии:** \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

**Секретарь комиссии:** \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

**ВЫПИСКА ИЗ ПРОТОКОЛА**  
**заседаний комиссии по индивидуальному отбору поступающих**  
**№ \_\_\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.**  
**по результатам вступительных испытаний и результатам индивидуального отбора детей на обучение по дополнительной**  
**предпрофессиональной общеобразовательной программе в области изобразительного искусства «Живопись»**  
**с нормативным сроком обучения 5 (6) лет**  
**в МБОУДО г. Кургана «ДХШ им. В.Ф. Илюшина»**  
**на 20\_\_ - 20\_\_ уч. год**

№ п/п	Критерии оценки  Фамилия имя поступающего	Возраст	ЖИВОПИСЬ						КОМПОЗИЦИЯ						Общее кол-во баллов	Решение комиссии
			Компоновка в листе	Передача пропорций	Построение формы	Цветовое решение	Владение материалом (цвет, тон)	Баллы по живописи	Компоновка в листе	Передача пропорций	Передача движения	Тональный разбор	Владение материалом (цвет, тон)	Баллы по композиции		

Приемная комиссия утверждена приказом МБОУДО г. Кургана «Детская художественная школа им. В.Ф. Илюшина» № \_\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 202\_\_ года

Секретарь комиссии: \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

25 баллов по одному предмету – соответствует оценке - «5» (отлично)  
50 баллов – максимально возможное количество баллов за два предмета  
Поступающие, набравшие 48 балла и более - считаются поступившими в 1 класс  
Поступающие, набравшие в сумме за два предмета менее 48 баллов – считаются не поступившими

Утверждаю:  
 Директор МБОУДО г. Курган  
 «ДХШ им. В.Ф. Илюшина»  
 \_\_\_\_\_ Балашов В.С.

Приложение № \_\_\_\_\_  
 к Протоколу № \_\_\_\_\_  
 от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 202\_\_ г.

### СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ

по результатам вступительных испытаний и результатов индивидуального отбора детей на обучение по дополнительной предпрофессиональной программе в области изобразительного искусства «Живопись» с нормативным сроком обучения 5(6) лет в на 20\_\_ - 20\_\_ учебный год

№ п/п	Фамилия Имя ребенка	БАЛЛЫ		Итоговый балл	Решение приёмной комиссии
		живопись	композиция		
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					